

SIVI KİMYASAL DAĞITIM SİSTEMİ

LIQUID CHEMICAL DISTRIBUTION SYSTEM



Özel kolektörülü kimyasal seçimi

Temizlik işlemini kolaylaştıran özel kolektörü ile SLD'de modüler olarak kimyasal sayısını belirlemek, istediğiniz an, 4 kimyasaldan 48'e kadar büyümek mümkündür.

Chemicals selection via special collector

The number of chemicals on SLD can easily be increased from 4 up to 48, with help of its "Special Chemicals Collector" which also simplifies the task of cleaning.



Tek hatlı dağıtıcı

SLD'nin kimyasal dağıtımında kullandığı tek hat teknolojisi, 3 veya 2 yollu vanalardan oluşur. Makina sayısı artınca, bir vana ekleyerek büyüyebilir.

Single-line distributor

The technological concept of single-line chemicals distribution system lies in the usage of 2 or 3-way valves. When the number of machines increases, it is easy to adapt the system simply by addition of necessary valves.

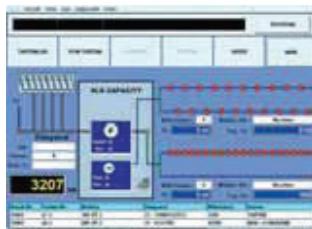


Dokunmatik kontrol ünitesi

Kullanımı çok kolay ve pratik olan dokunmatik kontrol ünitesi ile, sistemi kumanda etmek ve rapor almak çok pratiktir. Klavye ve fare kullanımına gerek olmadan tüm fonksiyonlar buradan çalıştırılabilir.

Touchscreen control unit

It is very easy to control the system and generate necessary reports via the Touchscreen Control Unit, which makes keyboard and mouse usage redundant.



Aynı anda 2 işlem

Tek hat çıkışlarından biri kimyasal gönderme işlemini yaparken, ölçüm birimi diğer dağıtıcıya kimyasal tartımı yapabilir. Aynı anda 2 işlem yapılır, zamandan kazanılır.

Two simultaneous operations

SLD can weigh a chemical to one single line, while the second one is transferring another chemical to a machine. In other words, two operations can be executed simultaneously, which greatly reduces operation times.

SLD

Sıvı Kimyasal Dağıtım Sistemi Liquid Chemical Distribution System

Kumaş, iplik, elyaf. Ne boyayacak olursanız olun, sıvı kimyasal maddelerin taşınması, ölçülmesi ve sıralamasının doğru olarak boyaya makinesine verilmesi kontrol gerektirir. Tüketim miktarlarınızın gerçek analizine ise ulaşmanız neredeyse mümkün değildir.

SLD bu amaçla kimyasal madde dağıtımını üstlenerek sizi bu sıkıntılardan kurtaracaktır. Tüm sıvı kimyasallarınız için doğru çözümüdür. Basit tek hatlı ölçüm ve dağıtım teknolojisi sayesinde, size daima yatırımı kolay ve modüler büyümeyi sağlayan pratik çözümler sunar. Boyama işletmeleri için başlangıç çözümü olarak veya numune makineleri için idealdir.

SLD ile yapacağınız otomasyon ile, kimyasal madde kullanımındaki kaçaklar, işçilik hataları ve güvenlik marşları nedeni ile artan kullanımları engellemeniz mümkündür. Çoğu işletmelerde bu kazanç oranı %20'lere varmaktadır. Zamanında hazırlanan sıvı kimyasallar, ayrıca işlem sürelerini de kısaltacaktır.

Accurate weighing, sequencing and feeding of liquid chemicals is absolutely mandatory during a dyeing process, no matter what you are colouring, be it yarn, fiber, or fabric.

SLD will take care of those series of very important tasks, taking over the whole chemical weighing and distribution process. It is "the right solution" for all your chemicals. Installation, operation of SLD is easy, thanks to its single-line weighing and distribution technology.

SLD Liquid Chemical Distribution System will help you to reduce excessive chemical usage caused by some operator errors, various leakages or some extra safety margins. Shorter operation periods, accomplished by the nature of just-in-time chemical preparation and distribution, also mean higher productivity. Reports show that up to 20% cost reduction is attained in majority of dye-houses.



Tank seviye kontrolü

Sıvı kimyasal stok tanklarındaki seviyeleri on-line izlemek ve litre olarak görmek mümkündür. Opsiyonel olan bu donanım, SLD'yi diğerlerinden farklı kılar.

Tank level control

Online monitoring of liquid chemical storage tanks in liters is feasible.

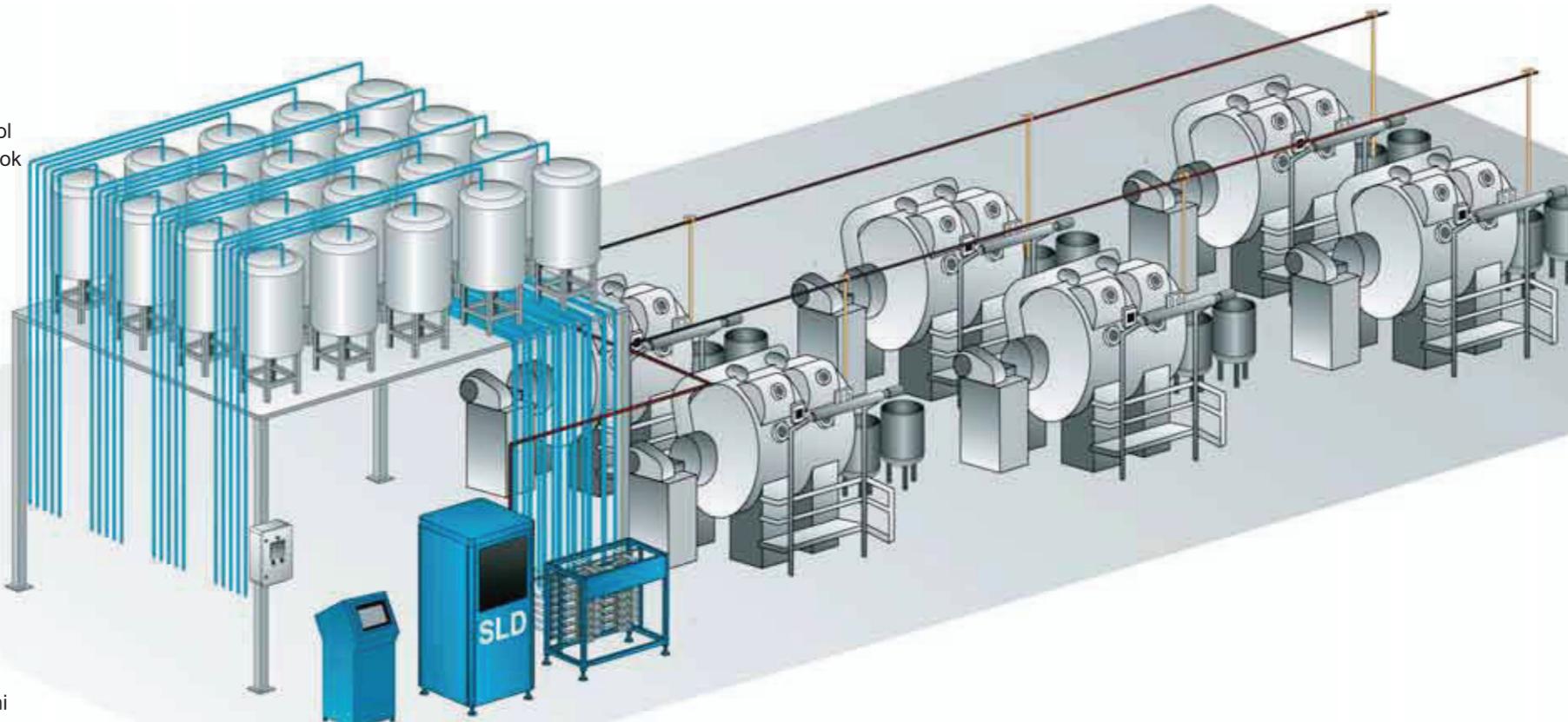


Hat kaçak testi

Hattınızda olacak bir kaçak veya vana problemlerini algılayan bir donanım opsiyonel olarak sunulmaktadır.

Line leakage test

A special hardware for testing line leakage or valve defects is provided as



SLD, tüm batch makineleri ve kontinu makinelerle uyumlu çalışır.

SLD is compatible with all batch and continuous type machines.

Hattınızın sonuna konulan 2-yollu yıkama vanası ile, temizlik suları boşaltma kanalına gönderilir. Servis verilen makinenin flotesi etkilenmez.

End-of-line rinsing valve

A special end-of-line rinsing valve discharges the line rinsing water into the waste sewer. This prevents undesirable dilution of chemicals in the machine being serviced.



Hat sonu yıkama vanası



Ölçüler/ Dimensions	Ölçüm Birimi/ Measurement Unit	Kollektör Birimi/ Collector Unit	Kontrol Birimi/ Control Unit
Genişlik/Width	925 mm	1100 mm	600 mm
Derinlik/Depth	900 mm	600 mm	750 mm
Yükseklik/Height	1875 mm	1050 mm	1420 mm
Ağırlık/Weight	210 kg	115 kg	75 kg



Ürünün versiyonları

Compact versiyonuna RD96 daki gibi dağıtıcı bağlanabilir. Bu şekilde çok hatlı dağıtımın avantajlarından faydalananak mümkündür. Basic ve Capacity versiyonları ile, tek veya çift tek hat bağlanılmaktadır. Dağıtım sırasında dallanmayı sağlamak için 3-yollu vanalar kullanılarak, makine yerleşimine göre esnek çözüm sunulur. Flowmetre müşterinin tercihine göre magnetic veya mass olarak seçilebilir.

Versions

SLD compact version can be connected to distribution unit like RD96. In this manner, you can take advantage of multiline distribution. Both Basic and Capacity versions can be connected to one or two single line. For distribution, 3W valves are used according to machine layout. Customer is entitled to choose magnetic- or mass-flowmeters.

Eliar- Elektromekanik, bu ürünün özelliklerinde haber vermeden değişiklik yapabilir. Specifications are subject to change without notice.

Teknik Özellikler / Technical Specifications	SLD Basic	SLD Capacity	
Min. Giriş/Min. Input	4	4	
Maks. Giriş/Max. Input	48	48	
Kollektör/Collector	Çoklu (maks. 4)/Multi (max. 4)		
Kapasite/Capacity * , **	1 m ³ /sa (m ³ /h) - 900 transfer/gün (cycles/day) 2 m ³ /sa (m ³ /h) - 1800 transfer/gün (cycles/day)		
Transfer Hızı/Transfer Speed (maks/max)	25-40 lt/dk (lt/min)		
Maks. Çıkış/Maks. Output	4 kola kadar/up to 4 branches		
	20 makinaya kadar/up to 20 machines 40 makinaya kadar/up to 40 machines		
Çıkış Tipi/Output Type	3 Y vana (tek hatlı) veya RD 96 DU (çok hatlı)/3W Valve (single line) or RD 96 DU (robotic)		
Dağıtım Tipi/Distribution Type	Tek hatlı veya/One Line or 1 x RD 96 DU Çift hatlı veya/Two Lines or 2 x RD 96 DU		
Akımetre Tipi/Flowmeter Type	Manyetik/Magnetic (standart/std), Kütle/Mass (seçenek/optional)		
Ölçüm Hassasiyeti/Measurement Accuracy	0.5 % or 3 gr (cc) min		
Min-Maks Miktarlar/Min-Max Amounts	Min 40 gr (cc)	Maks/Max 180 kg (lt)	Çözünürlük/Resolution 2.77 gr (cc)
Pompa Tipi/Pump Type	FIP (standart/std), Santrifüj/Centrifugal (seçenek/optional), Dişli/Gear (seçenek/optional)		
Kontrol PC/Control PC	RD CU (Dokunmatik ekran/Touch screen)		

* Transfer/gün sayıları, ortalama bir boyahane içindir. Sayılar viskoziteye ve fabrika yerleşimine göre değişebilir.
Cycles/day numbers are for a typical dyehouse installation. Numbers may vary due to viscosity or factory layout.

Tipik Boyahane/Typical Dyehouse

Ortalama mesafe/Average distance	45 m
Ortalama kimyasal miktarı/Average chemical amount	6 lt
Ortalama yıkama/Average washing	6 lt

 **ELIAR ELEKTRONİK SANAYİ A.Ş.**

Levazım Mh. Koru Sk. Korukent Sitesi A1 Blok No:26-C Beşiktaş / İSTANBUL

Tel: +90 212 274 30 31 Faks: +90 212 274 20 30

e-posta: info@eliar.com.tr

www.eliar.com.tr